

**Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
«Средняя общеобразовательная школа с углубленным изучением отдельных предметов»
г.Грайворона Грайворонского района Белгородской области**

«Рассмотрено»

на заседании МО
художественно-эстетического и
оздоровительного направления
Протокол № 4
от « 24 » июня 2020г.
Руководитель МО
Гвердун М.В. /

«Согласовано»

Заместитель директора
МБОУ «СОШ с УИОП» г.
Грайворона
Четверикова Л.В. /
«26» июня 2020 г.

«Утверждаю»

Директор МБОУ «СОШ с
УИОП» г.Грайворона
Сорокина М.В. /
Приказ № 152
от «28» августа 2020

«Согласовано»
Михайлов В.И.

«Согласовано»
Михайлов В.И.

«Согласовано»
Гвердун М.В.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
по профессии «Швея» для 10-11 класса
уровень освоения: среднее общее образование



Пояснительная записка

Рабочая программа профессиональной подготовки обучающихся «Швея» составлена на основе «Учебной программы профессиональной подготовки учащихся общеобразовательных учреждений по профессии швея», в соответствии с перечнем профессий рабочих и служащих для профессиональной подготовки учащихся общеобразовательных учреждений рекомендованных письмом Министерства образования Российской Федерации №511/13-13 от 21.05.2001 г. В программу включена квалификационная характеристика на начальный уровень квалификации – 2-й разряд, составленная в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих. В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнение требований безопасности труда.

К концу обучения обучающиеся должны уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой. Производственная практика в объеме 120 часов состоится в летний период после 10 класса.

Профессиональная подготовка обучающихся завершается сдачей квалификационного экзамена в 11 классе.

При успешной сдаче экзамена обучающимся выдается свидетельство установленного образца и присваивается начальный разряд по изучаемой профессии.

Цель данной программы – получение учащимися дополнительного образования по профессии швея.

Программа рассчитана на 2 года обучения в 10-11 классах.

Задачи.

Образовательные:

- расширять и углублять знания учащихся по технологии изготовления швейных изделий;
- освоить методы и приемы выполнения простых швейных операций;
- научиться устранять неполадки, возникающие при выполнении машинных работ;
- изучить строение и свойства тканей.

Развивающие:

- развивать умение творчески подходить к работе;
- развивать умение рационально организовывать свой труд.

Воспитательные:

- формировать такие качества личности как самостоятельность, инициативность, усидчивость;
- формировать товарищеские взаимоотношения на основе совместной деятельности.

Исходя из целей и задач, сформулированных в программе, используются следующие методы работы:

- объяснение;
- беседа;
- практическое занятие;
- демонстрация.

Основной формой обучения являются комплексные занятия длительностью 2 часа. Форма проведения занятий разнообразна. Прямыми критериями оценки результатов обучения служит успешное усвоение дополнительной образовательной программы по годам обучения.

Требования к уровню подготовки обучающихся.

Квалификационная характеристика.

Профессия - швея. Квалификация – 2-й разряд.

Обучающиеся должны знать:

- правила безопасности при работе с различными материалами и оборудованием;
- технологию подготовки ткани к работе ее свойства;
- методы и приемы выполнения простых швейных операций;
- принцип работы обслуживаемого оборудования,
- причины неполадок, возникающих при выполнении машинных работ;
- рациональную организацию труда на рабочем месте

Швея 2-го разряда должна уметь:

- выполнять на машинах или вручную простые операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- предупреждать и устранять дефекты продукции.

Содержание программы

Вводное занятие. 1ч. Значение швейного производства в общей системе предприятий.

Перспективы развития швейных предприятий в условиях рынка. Понятие трудовой, технологической дисциплины и культуре труда рабочего

Ознакомление с квалификационной характеристикой, программами обучения. Структура производства и организация труда на предприятии. Организация безопасности труда на предприятии.

Материаловедение. 9ч.

Волокнистые материалы и их свойства. 3ч. Волокна, применяемые для производства тканей. Классификация волокон.

Свойства волокон. Значение каждого свойства в характеристике качества волокон и готовых материалов при определении их назначения.

Натуральные волокна растительного происхождения: хлопок, лен. Краткие сведения о культуре хлопчатника и льна: получение, строение, химический состав, свойства. Их влияние на свойства тканей.

Натуральные волокна животного происхождения: шерсть и шелк. Краткие сведения об их получении, применении. Строение, свойства.

Химические волокна: искусственные и синтетические. Различия в происхождении искусственных и синтетических волокон.

Искусственные целлюлозные волокна: вискозное, ацетатное, триацетатное.

Синтетические волокна. Виды, сырье.

Особенности структуры и свойства основных видов искусственных и синтетических волокон, их влияние на свойства тканей. Преимущества и недостатки. Металлические и минеральные волокна: люрекс, асбестовые.

Строение и свойства тканей. 3ч. Размерные величины ткани, их влияние на технологию пошива одежды. Влияние фактуры ткани на фасон, конструкцию изделия и раскрой. Характерные ширины тканей. Весовая группировка тканей. Переплетения простые и сложные. Лицевая и изнаночная стороны ткани. Основа и уток.

Механические свойства тканей: износостойкость, сминаемость, прочность, драпируемость.

Физические свойства (гигиенические), их характеристика. Их значение для одежды.

Технологические свойства тканей. Оптические свойства, колорит, рисунок.

Определение сорта ткани по дефектам внешнего вида, по стойкости окраски.

Ассортимент материалов для изготовления одежды. 3ч.

Общие сведения об ассортименте тканей. Понятие об артикуле ткани. Ассортимент хлопчатобумажных тканей. Их краткая характеристика. Льняные ткани, краткая характеристика отдельных видов, пошивочные свойства.

Шерстяные ткани, их группировка по торговому преysкуранту. Камвольные, тонкосуконные, грубосуконные группы, их пошивочные свойства.

Шелковые ткани, группировка их по торговому преysкуранту.

Материалы для изготовления непромокаемых пальто и плащей, дублированные материалы с различными пропитками, искусственная кожа и замша, трикотаж. Нетканые материалы, принцип их изготовления.

Новые материалы для пошива одежды.

Материалы для соединения деталей.

Швейные нитки, их производство, ассортимент. Требования к качеству ниток.

Клеевые материалы для соединения деталей. Их виды и применение в швейном производстве.

Утепляющие материалы, фурнитура и отделочные материалы.

Мех натуральный, его основные свойства.

Искусственный мех. Виды, способы получения, качество.

Вата, ее получение, сорта, показатели качества, применение.

Ватин. Получение, виды, показатели качества и применение.

Поролон, синтепон, применение, преимущества и недостатки

Гагачий пух. Его тепловые и физические свойства.

Новые утепляющие материалы.

Прокладочные материалы, их разновидности.

Отделочные материалы. Тесьма, ленты, шнуры, кружева, их ассортимент и назначение.

Требования к качеству.

Фурнитура. Пуговицы, их классификация по материалу. Форме, размерам, способу крепления и назначению. Крючки, петли, пряжки, кнопки, застежки «молния», «липучка».

Выполнение ручных работ. 3 ч

Инструктаж по безопасности труда, электро- и пожарной безопасности в учебной мастерской. Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места.

Выполнение ручных работ: подбор ниток и игл, приемы пользования иглой и наперстком, выполнение ручных стежков и строчек. Прямой стежок, косые стежки, закрепки, обметывание, пришивание пуговиц, крючков, кнопок.

Выполнение машинных работ.6 ч

Правильная посадка за машиной. Инструктаж по безопасности труда при работе. Пуск и остановка машины. Подбор номеров игл и ниток, намотка ниток на шпульку. Регулировка частоты стежков для различных тканей и натяжения нити. Уход за машиной.

Освоение навыков выполнения прямых, параллельных, овальных и зигзагообразных строчек на ткани. Закрепление концов строчек.

Соединение срезов деталей стачным швом, обметывание срезов, настрочным швом, накладным швом с открытыми и закрытыми срезами. Выполнение шва встык, запошивочного, двойного с применением средств малой механизации. Выполнение обтачных и отделочных швов.

Приобретение навыков по обработке отдельных деталей и узлов швейных изделий, по выполнению влажно-тепловой обработки. 80 ч.

Обработка срезов, вытачек, складок.8 ч. Влажно-тепловая обработка. Технические требования к швам вытачек. Возможные дефекты и способы их устранения. Обработка складок различных видов. Обработка рельефов и подрезов.

Обработка клапанов.3 ч Обтачивание клапана, прокладывание отделочной строчки.

Обработка хлястиков, пагонов, пат. 4ч. Обтачивание, вывертывание, прокладывание отделочной строчки.

Обработка пояса.1 ч. Обтачивание, вывертывание, прокладывание отделочной строчки.

Обработка отдельных мелких деталей: вешалок, бретелей.1 ч.

Обработка петель.7 ч. Обметывание петель. Обработка петель из вытачного шнура, из прямой полоски ткани, обтачных петель.

Обработка карманов.13 ч. Накладные карманы, их детали. Способы обработки простого накладного кармана в платье. Особенности обработки накладного кармана с бейкой, кантом, кружевом. Обработка накладного кармана с подкладкой.

Способы обработки карманов в швах и складках. Обработка карманов из основных деталей изделия.

Прорезные карманы, детали, необходимые для их обработки. Способы обработки кармана «в рамку». Обработка подкладки карманов.

Обработка прорезного кармана с клапаном.

Обработка шлиц в юбке и платьях.6 ч. Способы обработки правой и левой сторон шлиц. Клеевой способ обработки разреза. Возможные дефекты и их устранение.

Обработка бортов. 3ч. Конструкция бортовой прокладки в зависимости от вида изделия и применяемых материалов. Использование нетканых и других материалов при обработке бортовой прокладки.

Обработка воротников. 6ч. Втачной воротник. Способы обработки.

Кокетки и их обработка. 6ч. Прямые, овальные и фигурные кокетки. Способы их обработки.

Способы обработки срезов горловины и пройм. 7ч. Подкройная обтачка, косая бейка и кант.

Обработка втачных рукавов 8ч. Втачивание рукава. Обработка низа рукавов. Обработка швом вподгибку, обтачкой, притачными манжетами без застежки с застежкой на пуговицы. Технологическая последовательность и способы обработки.

Обработка верхних и нижних срезов юбок и брюк. 6ч. Обработка нижних срезов брюк с двойными манжетами. Притачивание тесьмы, подгибание и застрачивание обрезных краев. Обработка верхнего среза брюк и юбок притачным поясом. Обработка застежки в боковом шве юбки. Способы обработки.

Влажно-тепловая обработка. 1ч. Выполнение операций ВТО различных деталей и узлов швейных изделий. Соблюдение режимов ВТО различных тканей.

Производственная летняя практика на предприятии. 60 ч.

Выполнение простых операций в процессе изготовления швейных изделий.

Примерный перечень работ для швеи 2-го разряда:

- изготовление нитяных петель;
- вырезание отделочных деталей;
- обметывание срезов;
- обработка столового и постельного белья, подкладки карманов;
- обтягивание пуговиц;
- подрезка швов обтачивания;
- прикрепление швов подкладок к швам верха;
- проклеивание деталей, рассекание краев швов;
- соединение вешалок с деталями изделия, фурнитуры отделочной с изделием.

Изготовление швейных изделий. Самостоятельное выполнение работ по изготовлению швейных изделий. 102 ч.

Постельное и столовое белье. 13 ч. Изготовление постельного белья (наволочки, простыни, пододеяльники), скатертей, полотенец, салфеток, штор и пр.

Нательное белье. 14 ч. Изготовление ночных сорочек и пижам без застежек, распашонок и пр.

Изделия одежды плательного ассортимента. 37 ч. Изготовление женских и детских платьев блузок, сарафанов из различных материалов.

Изготовление юбок и брюк. 39 ч. Технологической последовательность сборки изделий. Возможные дефекты и способы устранения.

Учебно-тематическое планирование

Раздел, тема	Всего часов	Теоретическая часть	Практическая часть
10 класс			
Вводное занятие. Инструктаж по безопасности труда в мастерской.	1	1	
Материаловедение	9	9	
Ручные работы	3	1	2
Машинные работы	6	1	5
Приобретение навыков по обработке отдельных деталей и сборке простых изделий. по выкройкам БТО.	83	8	75
Итого	102	20	82
Производство. Практика на предприятии	60		
11 класс			
Изготовление изделий по выкройкам.	102	7	95
Самостоятельные работы по изготовлению изделий.			
Итого	102		
Всего	264		

Учебно-методические средства обучения.

А.Т.Т. [Имя] [Фамилия] Технологии швейного производства СИРПО, 2000.

Н.А.С. [Имя] [Фамилия] Прова. Материаловедение швейного производства. М.: изд. «Мастер» [Имя] [Фамилия]

Ю.В. [Имя] [Фамилия] [Имя] [Фамилия] В.Д.Симон [Имя] [Фамилия] Технология. Обслуживающий труд [Имя] [Фамилия] [Имя] [Фамилия] М. Издательский центр «Сталана-Граф».

Жур [Имя] [Фамилия]